



REGIONE TOSCANA

Decreto del Presidente della Giunta Regionale N° 79 del 25 Maggio 2007

Oggetto:

Commissione etica regionale (CER). Nomina dei componenti

Dipartimento Proponente: DIREZIONE GENERALE PRESIDENZA

Struttura Proponente: SETTORE ATTIVITA' GENERALI DELLA PRESIDENZA

Pubblicita'/Pubblicazione: Atto soggetto a pubblicazione per estratto

IL PRESIDENTE DELLA GIUNTA REGIONALE

Vista legge regionale 8 maggio 2006 n. 17 (*“Disposizioni in materia di responsabilità sociale delle imprese”*) nel testo modificato dalla legge regionale 21 novembre 2006 n. 56, ed in particolare l’art. 6 che istituisce la Commissione etica regionale, nominata con decreto del Presidente della Giunta regionale, che resta in carica per tre anni ed è presieduta dall’assessore regionale alle attività produttive;

Preso atto che la Commissione, ai sensi del comma 4 del citato art. 6, è composta come segue:

- a) un rappresentante designato dell'Unione regionale delle camere di commercio della Toscana (Unioncamere);
- b) un rappresentante dell'Unione nazionale comuni comunità enti montani (UNCCEM) toscana, un rappresentante dell'Associazione nazionale comuni italiani (ANCI) toscana e un rappresentante dell'Unione regionale province toscane (URPT) designati dal Consiglio delle autonomie locali;
- c) due rappresentanti designati dalle Associazioni senza fini di lucro toscane;
- d) un rappresentante designato dalle Organizzazioni non governative (ONG) toscane, di cui alla legge 26 febbraio 1987 n. 49 (*“Nuova disciplina della cooperazione dell'Italia con i paesi in via di sviluppo”*);
- e) un rappresentante designato dal Comitato regionale dei consumatori utenti;
- f) un rappresentante designato da ciascuna delle tre organizzazioni sindacali dei lavoratori maggiormente rappresentative a livello regionale;
- g) dodici rappresentanti designati dalle organizzazioni sindacali dei datori di lavoro maggiormente rappresentative, a livello regionale, delle categorie produttive e ripartiti come segue:
 - 1) due rappresentanti del settore artigianato;
 - 2) due rappresentanti del settore industria;
 - 3) tre rappresentanti del settore agricoltura;
 - 4) due rappresentanti del settore terziario (commercio, turismo e servizi);
 - 5) tre rappresentanti delle cooperative;
- i) un rappresentante designato dall'Associazione bancaria italiana (ABI);
- j) tre rappresentanti della Regione Toscana, fra cui il dirigente responsabile per materia e due esperti individuati dalla Direzione generale competente;
- l) il consigliere o la consigliera di parità nominata ai sensi del decreto legislativo 23 maggio 2000 n. 196 (*“Disciplina delle attività delle consigliere e dei consiglieri di parità e disposizioni in materia di azioni positive, a norma dell'articolo 47 della legge 17 maggio 1999 n. 144”*);
- m) la Presidente, o sua delegata della Commissione per le pari opportunità presso il Consiglio regionale;
- n) un esperto di prevenzione e sicurezza sui luoghi di lavoro designato dalla competente struttura della Giunta regionale;
- o) due rappresentanti delle associazioni di protezione ambientale individuate dalla Giunta regionale fra quelle riconosciute ai sensi dell'articolo 13 della legge 8 luglio 1986 n. 349 (*“Istituzione del Ministero dell'ambiente e norme in materia di danno ambientale”*);.

Preso altresì atto che:

- ai sensi del comma 4-bis del medesimo art. 6, possono partecipare alla CER, previo accordo con i ministeri competenti, un rappresentante designato dall'Istituto nazionale di previdenza sociale (INPS), un rappresentante designato dall'Istituto nazionale per l'assicurazione contro gli infortuni sul lavoro (INAIL) ed un rappresentante designato dalla Direzione regionale del Ministero del lavoro;
- ai sensi del successivo comma 4-ter, possono partecipare alla CER, previo accordo con le università competenti, un rappresentante designato dall'Università degli studi di Firenze, un rappresentante designato dall'Università degli studi di Pisa ed un rappresentante designato dall'Università degli studi di Siena;

- la Giunta regionale può individuare inoltre rappresentanti di altre organizzazioni che ne facciano richiesta, sulla base delle loro competenze e della possibilità di apportare contributi alla progettazione e al buon esito delle iniziative programmate dalla Commissione;

Preso infine atto che la partecipazione alla CER avviene a titolo gratuito, senza alcun compenso a carico del bilancio regionale;

Considerato che occorre provvedere alla costituzione della Commissione di cui trattasi,

Vista la lettera prot. AOOGR 117136/123.1.2 del 27.04.2007 con la quale il Direttore generale dello Sviluppo Economico trasmette le designazioni dei membri da nominare in tale organismo;

Visto l'art. 34 dello Statuto regionale;

Vista la l.r. 17 marzo 2000 n. 26;

Visto l'art. 15 della legge 19 marzo 1990, n. 55 e sue successive modificazioni ed integrazioni;

D E C R E T A

E' costituita la Commissione etica regionale (CER) di cui all'art. 6 della l.r. n. 17/2006 e sue successive modificazioni ed integrazioni, della quale sono nominati membri i seguenti sigg.ri:

Assessore regionale alle attività produttive (con funzioni di Presidente)

- | | |
|---|--------------------------|
| a) <i>Unioncamere Toscana</i> | MARCO ARDIMANNI |
| b) | |
| <i>UNCEM Toscana</i> | STEFANO TAGLIAFERRI |
| <i>ANCI Toscana</i> | CARLA BOLLETTINI |
| <i>URPT Toscana</i> | DONATELLA BIGOZZI |
| c) <i>Associazioni senza fini di lucro</i> | |
| Campagna "Meno Beneficenza Più Diritti" | FILIPPO MANNUCCI |
| Forum Toscano del Terzo Settore | MONICA ELEONORA VANNI |
| d) <i>ONG Toscane</i> | GIOVANNI GRAVINA |
| e) <i>Comitato Regionale Consumatori Utenti</i> | GRAZIA ANTONIETTA SIMONE |
| f) <i>organizzazioni sindacali dei lavoratori:</i> | |
| CISL Toscana | CIRO RECCE |
| UIL Toscana | ERNESTO D'ANNA |
| CGIL Toscana | LUCIANO NACINOVICH |
| g) <i>organizzazioni sindacali dei datori di lavoro</i> | |
| 1) settore artigianato: | |

CNA Toscana	LAURA BARLOTTI
Confartigianato	LAURA SIMONCINI
2) settore industria:	
Cofindustria Toscana	BRUNO GRASSI
ConfAPI Toscana	TERESA DONATA CARUSO
3) settore agricoltura:	
Confagricoltura Toscana	MAURIZIO GHIRARDINI
CIA Toscana	VALENTINO VANNELLI
Coldiretti Toscana	CARLO ALBERTO ZANIERI
4) settore terziario:	
Confesercenti Toscana	PIERO MELANDRI
Confcommercio Toscana	MASSIMO MASSAI
5) rappresentanti cooperative:	
Legacoop Toscana	FRANCESCA GIUSTI
AGCI Toscana	MARIA LINA COLELLI
Confcooperative Toscana	FRANCESCO FRAGOLA
<i>i) ABI</i>	FRANCESCO MEREU
<i>j) Regione Toscana</i>	
Dirigente responsabile per materia	SIMONE SORBI
esperto	ADELE INCERPI
esperto	FORTUNA SAMMARCO
<i>l) Consigliera di Parità della Toscana</i>	MARINA CAPPONI
<i>m) Commissione pari opportunità Consiglio regionale</i>	FRANCA CECCHINI
<i>n) Responsabile Settore Prevenzione e Sicurezza</i>	
<i>Regione Toscana</i>	MASI MARCO
<i>o) Associazioni protezione ambientale</i>	DANIELE SCAPIGLIATI
	ROBERTO SCIANNIMANICO
<i>INPS</i>	GIUSEPPE MANNO
<i>INAIL</i>	GIUSEPPINA MARIA MARUTI
<i>Direzione regionale del Lavoro</i>	PASQUALE MICHIEZI
<i>Università di Pisa</i>	ORONZO MAZZOTTA
<i>Università di Siena</i>	VITTORIO SANTORO
<i>Università di Firenze</i>	LUCA BAGNOLI

Il presente provvedimento, soggetto a pubblicità ai sensi della l.r. n. 9/1995 in quanto conclusivo del procedimento amministrativo regionale, è pubblicato per estratto sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana ai sensi dell'art. 3, comma 2, della l.r. n. 18/1996.

Il Dirigente Responsabile
SILVIA PECCHIOLI

Il Presidente
CLAUDIO MARTINI

Il Direttore Generale
VALERIO PELINI